

Schweißer-Prüfungszertifikat

2 Bezeichnung(en): **ISO 9606-1 141 T FW FM5 S t3 D21.3 PB ml**

3 Hersteller-Schweißanweisung: ISIB-650-A (D3/DM-3)
4

Prüfstelle: SGS TÜV Saar GmbH
Prüf-Nr.: 23-60596

5 Name des Schweißers:

6 Art der Legitimation:
7 Geburtsdatum und -ort:
8 Arbeitgeber:

Düsen Schlick GmbH

Fotografie
(falls nötig)

9 Vorschrift/Prüfnorm: DIN EN ISO 9606-1:2017, AD2000-HP3

10 Ergänzende Kehlnahtprüfung: Nein (in Kombination mit einer Stumpfnahprüfung)
11 Fachkunde: Bestanden

12	Prüfstück	Geltungsbereich
13 Schweißprozess(e);	141 WIG Massivstab	141, 142, 143, 145
14 Art des Werkstoffüberganges	-	-----
15 Produktform (Blech od. Rohr)	T Rohr	T
16 Nahtart	FW Kehlnaht	FW
17 Werkstoffgruppe(n)	8.1	
18 Schweißzusatzgruppe(n)	FM5	FM5, nm
19 Schweißzusatzart	S	S, M, nm
20 Schutzgas	EN ISO 14175-I1	-----
21 Hilfsstoffe	-	-----
22 Stromart und Polung	DC- (= -)	
23 Werkstoffdicke t (mm)	3,00	≥ 3,00
24 Schweißgutdicke s (mm)	-	-----
25 Rohraußendurchmesser(mm)	21,30	21,30 - 42,60
26 Schweißposition(en)	PB	PA, PB; (W, H)
27 Schweißnahteinheiten	-	-----
28 Mehrlagig / einlagig	ml	sl, ml

29 Zusätzliche Hinweise: Ausbildung erfolgte durch ISIB Dr. Möll GmbH.
Werkstoff: X6CrNiMoTi17-12-2 (1.4571). Schweißzusatz: ISO 14343-A W 19 12 3 Nb.
Die Anforderungen der Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU Zulassung von Personal Anhang I, 3.1.2 sind erfüllt.

30	Art der Prüfung	Ausgeführt und bestanden	Nicht geprüft
31			
32	Sichtprüfung	X	-
33	Durchstrahlungsprüfung	-	X
34	Bruchprüfung	-	X
35	Biegeprüfung	-	X
36	Kerbzugprüfung	-	X
37	Makroskopische Untersuchung	X	-
38	Zusätzliche Prüfungen*	-	X

*) falls notwendig, Angaben auf Zusatzblatt

Zertifizierungsstelle: **Notifizierte Stelle 1637 für Druckgeräte, Zertifizierungsstelle für Personal SGS TÜV Saar GmbH**

Zertifikats-Nr.: 71 202 23 SPZ 60596
Prüfer: Dipl. Ing. (FH) S. Jahn
Zertifizierer: Dipl. Ing. (FH) F. Baum
Ort, Datum: Kaiserslautern 2023-07-27

Unterschrift: _____



Verlängerung gemäß: 9.3 a
Datum des Schweißens: 2023-06-07
Gültigkeitsdatum bis: **2026-06-06**

39 Verlängerung des Zertifikats durch den Prüfer oder die Prüfstelle für die nächsten 2 Jahre (unter Bezug auf 9.3 b)

40	Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel
	entfällt		

Bestätigung der Gültigkeit durch die Schweißaufsichtsperson oder die Prüfstelle für die folgenden 6 Monate (unter Bezug auf 9.2)

Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel
2023-12-		
2024-06-		
2024-12-		
2025-06-		
2025-12-		

Schweißer-Prüfungszertifikat

2 Bezeichnung(en): **ISO 9606-1 141 T FW FM5 S t2.8 D48.3 PB ml**

3 Hersteller-Schweißanweisung: ISIB-650-A (D3/CP-7)
4

Prüfstelle: SGS TÜV Saar GmbH
Prüf-Nr.: 23-60600

5 Name des Schweißers:

6 Art der Legitimation:
7 Geburtsdatum und -ort:

8 Arbeitgeber: Düsen Schlick GmbH

Fotografie
(falls nötig)

9 Vorschrift/Prüfnorm: DIN EN ISO 9606-1:2017, AD2000-HP3

10 Ergänzende Kehlnahtprüfung: Nein (in Kombination mit einer Stumpfnahprüfung)
11 Fachkunde: Bestanden

12	Prüfstück	Geltungsbereich
13 Schweißprozess(e);	141 WIG Massivstab	141, 142, 143, 145
14 Art des Werkstoffüberganges	-	-----
15 Produktform (Blech od. Rohr)	T Rohr	T, P
16 Nahtart	FW Kehlnaht	FW
17 Werkstoffgruppe(n)	8.1	-----
18 Schweißzusatzgruppe(n)	FM5	FM5, nm
19 Schweißzusatzart	S	S, M, nm
20 Schutzgas	EN ISO 14175-11	-----
21 Hilfsstoffe	-	-----
22 Stromart und Polung	DC- (= -)	-----
23 Werkstoffdicke t (mm)	2,80	2,80 - 5,60
24 Schweißgutdicke s (mm)	-	-----
25 Rohraußendurchmesser(mm)	48,30	≥ 25,00
26 Schweißposition(en)	PB	PA, PB; (W, H)
27 Schweißnahteinheiten	-	-----
28 Mehrlagig / einlagig	ml	sl, ml

29 Zusätzliche Hinweise: Ausbildung erfolgte durch ISIB Dr. Möll GmbH.
Werkstoff: X6CrNiMoTi17-12-2 (1.4571). Schweißzusatz: ISO 14343-A W 19 12 3 Nb.
Die Anforderungen der Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU Zulassung von Personal Anhang I, 3.1.2 sind erfüllt.

30	Art der Prüfung	Ausgeführt und bestanden	Nicht geprüft
31			
32	Sichtprüfung	X	-
33	Durchstrahlungsprüfung	-	X
34	Bruchprüfung	-	X
35	Biegeprüfung	-	X
36	Kerbzugprüfung	-	X
37	Makroskopische Untersuchung	X	-
38	Zusätzliche Prüfungen*	-	X

*) falls notwendig, Angaben auf Zusatzblatt

Zertifizierungsstelle: **Notifizierte Stelle 1637 für Druckgeräte, Zertifizierungsstelle für Personal SGS TÜV Saar GmbH**

Zertifikats-Nr.: 71 202 23 SPZ 60600
Prüfer: Dipl. Ing. (FH) S. Jahn
Zertifizierer: Dipl. Ing. (FH) F. Baum
Ort, Datum: Kaiserslautern, 2023-06-23

Unterschrift: _____

Verlängerung gemäß: 9.3 a
Datum des Schweißens: 2023-04-18
Gültigkeitsdatum bis: **2026-04-17**

39 Verlängerung des Zertifikats durch den Prüfer oder die Prüfstelle für die nächsten 2 Jahre (unter Bezug auf 9.3 b)

40	Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel

entfällt

Bestätigung der Gültigkeit durch die Schweißaufsichtsperson oder die Prüfstelle für die folgenden 6 Monate (unter Bezug auf 9.2)

Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel
2023-10-		
2024-04-		
2024-10-		
2025-04-		
2025-10-		

Schweißer-Prüfungszertifikat

2 Bezeichnung(en): **ISO 9606-1 141 T BW FM5 S s3 D21.3 PH ss gb**

3 Hersteller-Schweißeranweisung: 01 (D3/DM-1)
4

Prüfstelle: SGS TÜV Saar GmbH
Prüf-Nr.: 23-60595

5 Name des Schweißers:

6 Art der Legitimation:
7 Geburtsdatum und -ort:

8 Arbeitgeber: Düsen Schlick GmbH

Fotografie
(falls nötig)

9 Vorschrift/Prüfnorm: DIN EN ISO 9606-1:2017, AD2000-HP3

10 Ergänzende Kehlnahtprüfung: Nein (in Kombination mit einer Stumpfnahprüfung)
11 Fachkunde: Bestanden

12	Prüfstück	Geltungsbereich
13 Schweißprozess(e);	141 WIG Massivstab	141, 142, 143, 145
14 Art des Werkstoffüberganges	-	-----
15 Produktform (Blech od. Rohr)	T Rohr	T, Rohrwinkel ≥ 60°
16 Nahtart	BW Stumpfnah	BW
17 Werkstoffgruppe(n)	8.1	-----
18 Schweißzusatzgruppe(n)	FM5	FM5, nm
19 Schweißzusatzart	S	S, M, nm
20 Schutzgas	EN ISO 14175-I1	-----
21 Hilfsstoffe	EN ISO 14175-I1	-----
22 Stromart und Polung	DC- (= -)	-----
23 Werkstoffdicke t (mm)	-	-----
24 Schweißgutdicke s (mm)	3,00	3,00 - 6,00
25 Rohraußendurchmesser(mm)	21,30	21,30 - 42,60
26 Schweißposition(en)	PH	PA, PE, PF; (W, Ü, S)
27 Schweißnahteinheiten	ss gb	ss mb, bs, ss gb
28 Mehrlagig / einlagig	-	-----

29 Zusätzliche Hinweise: Ausbildung erfolgte durch ISIB Dr. Möll GmbH.
Werkstoff: X6CrNiMoTi17-12-2 (1.4571). Schweißzusatz: ISO 14343-A W 19 12 3 Nb.
Die Anforderungen der Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU Zulassung von Personal Anhang I, 3.1.2 sind erfüllt.

30	Art der Prüfung	Ausgeführt und bestanden	Nicht geprüft
31			
32	Sichtprüfung	X	-
33	Durchstrahlungsprüfung	X	-
34	Bruchprüfung	-	X
35	Biegeprüfung	-	X
36	Kerbzugprüfung	-	X
37	Makroskopische Untersuchung	-	X
38	Zusätzliche Prüfungen*	-	X

*) falls notwendig, Angaben auf Zusatzblatt

Zertifizierungsstelle: **Notifizierte Stelle 1637 für Druckgeräte, Zertifizierungsstelle für Personal SGS TÜV Saar GmbH**

Zertifikats-Nr.: 71 202 23 SPZ 60595
Prüfer: Dipl. Ing. (FH) S. Jahn
Zertifizierer: Dipl. Ing. (FH) E. Baum
Ort, Datum: Kaiserslautern, 2023-07-27

Unterschrift: _____

Verlängerung gemäß: 9.3 a
Datum des Schweißens: 2023-06-07
Gültigkeitsdatum bis: **2026-06-06**

39 Verlängerung des Zertifikats durch den Prüfer oder die Prüfstelle für die nächsten 2 Jahre (unter Bezug auf 9.3 b)

40	Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel
	entfällt		

Bestätigung der Gültigkeit durch die Schweißaufsichtsperson oder die Prüfstelle für die folgenden 6 Monate (unter Bezug auf 9.2)

Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel
2023-12-		
2024-06-		
2024-12-		
2025-06-		
2025-12-		

Schweißer-Prüfungszertifikat

- 2 Bezeichnung(en): **ISO 9606-1 141 T BW FM5 S s2.9 D48.3 PH ss gb**
- 3 Hersteller-Schweißanweisung: D3/CP-2
4
- 5 Name des Schweißers:
- 6 Art der Legitimation:
- 7 Geburtsdatum und -ort:
- 8 Arbeitgeber: **Düsen Schlick GmbH**
- 9 Vorschrift/Prüfnorm: **DIN EN ISO 9606-1:2017, AD2000-HP3**
- 10 Ergänzende Kehlnahtprüfung: **Nein (in Kombination mit einer Stumpfnahprüfung)**
- 11 Fachkunde: **Bestanden**

Prüfstelle: **SGS TÜV Saar GmbH**
Prüf-Nr.: **23-60598**

Fotografie
(falls nötig)

12	Prüfstück	Geltungsbereich
13 Schweißprozess(e);	141 WIG Massivstab	141, 142, 143, 145
14 Art des Werkstoffüberganges	-	-----
15 Produktform (Blech od. Rohr)	T Rohr	T, P, Rohrwinkel $\geq 60^\circ$
16 Nahtart	BW Stumpfnah	BW
17 Werkstoffgruppe(n)	8.1	
18 Schweißzusatzgruppe(n)	FM5	FM5, nm
19 Schweißzusatzart	S	S, M, nm
20 Schutzgas	EN ISO 14175-I1	-----
21 Hilfsstoffe	EN ISO 14175-I1	-----
22 Stromart und Polung	DC- (= -)	-----
23 Werkstoffdicke t (mm)	-	-----
24 Schweißgutdicke s (mm)	2,90	2,90 - 5,80
25 Rohraußendurchmesser(mm)	48,30	$\geq 25,00$
26 Schweißposition(en)	PH	PA, PE, PF; (W, Ü, S)
27 Schweißnahteinheiten	ss gb	ss mb, bs, ss gb
28 Mehrlagig / einlagig	-	-----

29 Zusätzliche Hinweise: Ausbildung erfolgte durch ISIB Dr. Möll GmbH.
Werkstoff: X6CrNiMoTi17-12-2 (1.4571), Schweißzusatz: ISO 14343-A W 19 12 3 Nb.
Die Anforderungen der Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU Zulassung von Personal Anhang I, 3.1.2 sind erfüllt.

30	Art der Prüfung	Ausgeführt und bestanden	Nicht geprüft
31			
32	Sichtprüfung	X	-
33	Durchstrahlungsprüfung	X	-
34	Bruchprüfung	-	X
35	Biegeprüfung	-	X
36	Kerbzugprüfung	-	X
37	Makroskopische Untersuchung	-	X
38	Zusätzliche Prüfungen*	-	X

*) falls notwendig, Angaben auf Zusatzblatt

Zertifizierungsstelle: **Notifizierte Stelle 1637 für Druckgeräte, Zertifizierungsstelle für Personal SGS TÜV Saar GmbH**

Zertifikats-Nr.: **71 202 23 SPZ 60598**
Prüfer: **Dipl. Ing. (FH) S. Jahn**
Zertifizierer: **Dipl. Ing. (FH) F. Baum**
Ort, Datum: **Kaiserslautern 2023-06-23**

Unterschrift: _____

Verlängerung gemäß: **9.3 a**
Datum des Schweißens: **2023-04-18**
Gültigkeitsdatum bis: **2026-04-17**

39 Verlängerung des Zertifikats durch den Prüfer oder die Prüfstelle für die nächsten 2 Jahre (unter Bezug auf 9.3 b)

40	Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel
	entfällt		

Bestätigung der Gültigkeit durch die Schweißaufsichtsperson oder die Prüfstelle für die folgenden 6 Monate (unter Bezug auf 9.2)

Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel
2023-10-		
2024-04-		
2024-10-		
2025-04-		
2025-10-		

Schweißer-Prüfungszertifikat

2 Bezeichnung(en): **ISO 9606-1 141 T BW FM5 S s5.2 D60.3 PA ss gb**

3 Hersteller-Schweißanweisung: D3/CP-3

Prüfstelle: SGS TÜV Saar GmbH

4

Prüf-Nr.: 23-60599

5 Name des Schweißers:

6 Art der Legitimation:

7 Geburtsdatum und -ort:

8 Arbeitgeber:

Düsen Schlick GmbH

Fotografie
(falls nötig)

9 Vorschrift/Prüfnorm:

DIN EN ISO 9606-1:2017, AD2000-HP3

10 Ergänzende Kehlnahtprüfung: Nein (in Kombination mit einer Stumpfnahprüfung)

11 Fachkunde: Bestanden

12	Prüfstück	Geltungsbereich
13 Schweißprozess(e);	141 WIG Massivstab	141, 142, 143, 145
14 Art des Werkstoffüberganges	-	-----
15 Produktform (Blech od. Rohr)	T Rohr	T, P, Rohrwinkel $\geq 60^\circ$
16 Nahtart	BW Stumpfnah	BW
17 Werkstoffgruppe(n)	8.1	-----
18 Schweißzusatzgruppe(n)	FM5	FM5, nm
19 Schweißzusatzart	S	S, M, nm
20 Schutzgas	EN ISO 14175-11	-----
21 Hilfsstoffe	EN ISO 14175-11	-----
22 Stromart und Polung	DC- (= -)	-----
23 Werkstoffdicke t (mm)	-	-----
24 Schweißgutdicke s (mm)	5,20	3,00 - 10,40
25 Rohraußendurchmesser(mm)	60,30	$\geq 30,15$
26 Schweißposition(en)	PA	PA; (W)
27 Schweißnahteinheiten	ss gb	ss mb, bs, ss gb
28 Mehrlagig / einlagig	-	-----

29 Zusätzliche Hinweise: Ausbildung erfolgte durch ISIB Dr. Möll GmbH.

Werkstoff: X6CrNiMoTi17-12-2 (1.4571). Schweißzusatz: ISO 14343-A W 19 12 3 Nb.

Die Anforderungen der Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU Zulassung von Personal Anhang I, 3.1.2 sind erfüllt.

30	Art der Prüfung	Ausgeführt und bestanden	Nicht geprüft
31			
32	Sichtprüfung	X	-
33	Durchstrahlungsprüfung	X	-
34	Bruchprüfung	-	X
35	Biegeprüfung	-	X
36	Kerbzugprüfung	-	X
37	Makroskopische Untersuchung	-	X
38	Zusätzliche Prüfungen*	-	X

*) falls notwendig, Angaben auf Zusatzblatt

Zertifizierungsstelle:

**Notifizierte Stelle 1637 für Druckgeräte,
Zertifizierungsstelle für Personal
SGS TÜV Saar GmbH**

Zertifikats-Nr.:

71 202 23 SPZ 60599

Prüfer:

Dipl. Ing. (FH) S. Jahn

Zertifizierer:

Dipl. Ing. (FH) F. Baum

Ort, Datum:

Kaiserslautern, 2023-06-23

Unterschrift:



Verlängerung gemäß:

9.3 a

Datum des Schweißens:

2023-04-18

Gültigkeitsdatum bis:

2026-04-17

39 Verlängerung des Zertifikats durch den Prüfer oder die Prüfstelle für die nächsten 2 Jahre (unter Bezug auf 9.3 b)

40	Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel
	entfällt		

Bestätigung der Gültigkeit durch die Schweißaufsichtsperson oder die Prüfstelle für die folgenden 6 Monate (unter Bezug auf 9.2)

Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel
2023-10-		
2024-04-		
2024-10-		
2025-04-		
2025-10-		

Schweißer-Prüfungszertifikat

2 Bezeichnung(en): **ISO 9606-4 141 T BW W43 S t2.77 D42 PH ss nb**

3 Hersteller-Schweißanweisung: D3/CP-5
4

5 Name des Schweißers:

6 Art der Legitimation:

7 Geburtsdatum und -ort:

8 Arbeitgeber: **Düsen Schlick GmbH**

9 Vorschrift/Prüfnorm: **DIN EN ISO 9606-4:1999, AD2000-HP3**

Prüfstelle: **SGS TÜV Saar GmbH**
Prüf-Nr.: **23-60601**

Fotografie
(falls nötig)

10 Ergänzende Kehlnahtprüfung: -- (in Kombination mit einer Stumpfnahprüfung)
11 Fachkunde: Bestanden

12	Prüfstück	Geltungsbereich
13 Schweißprozess(e);	141 WIG Massivstab	141, 142
14 Art des Werkstoffüberganges	-	-----
15 Produktform (Blech od. Rohr)	T Rohr	T, P
16 Nahtart	BW Stumpfnah	BW, FW *)
17 Werkstoffgruppe(n)	W43	W42 bis W47, 8, 10; Wenn Zusatz W4x: Alle Kombinationen
18 Schweißzusatzgruppe(n)	FM6	FM5, FM6
19 Schweißzusatzart	S	Nur für verwendete Umhüllung
20 Schutzgas	EN ISO 14175-11	Geeignetes Schutzgas
21 Hilfsstoffe	EN ISO 14175-11	Artgleiche Hilfsstoffe
22 Stromart und Polung	DC- (= -)	-----
23 Werkstoffdicke t (mm)	2,77	2,77 - 5,54
24 Schweißgutdicke s (mm)	-	-----
25 Rohraußendurchmesser(mm)	42,00	≥ 25,00
26 Schweißposition(en)	PH	T: PF,PA,PB,PD; P: PF,PA,PB,PE,PD
27 Schweißnahteinheiten	ss nb	ss-mb, ss-nb; bs-gg, bs-ng
28 Mehrlagig / einlagig	-	-----

Zusätzliche Hinweise: Ausbildung erfolgte durch ISIB Dr. Möll GmbH. *) Wenn überwiegend Kehlnähte geschweisst werden, ist eine geeignete Kehlnaht-Prüfung erforderlich.
Werkstoff: NiCr21Mo14W (Alloy C 22) (2.4602) mit Nickel 99.2 (2.4066). Schweißzusatz: ISO 18274 S Ni 6059 (NiCr23Mo16). Die Anforderungen der Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU Zulassung von Personal Anhang I, 3.1.2 sind erfüllt.

30	Art der Prüfung	Ausgeführt und bestanden	Nicht geprüft
31			
32	Sichtprüfung	X	-
33	Durchstrahlungsprüfung	X	-
34	Bruchprüfung	-	X
35	Biegeprüfung	-	X
36	Kerbzugprüfung	-	X
37	Makroskopische Untersuchung	-	X
38	Zusätzliche Prüfungen*	-	X

*) falls notwendig, Angaben auf Zusatzblatt

Zertifizierungsstelle: **Notifizierte Stelle 1637 für Druckgeräte, Zertifizierungsstelle für Personal SGS TÜV Saar GmbH**

Zertifikats-Nr.: 71 202 23 SPZ 60601
Prüfer: Dipl. Ing. (FH) S. Jahn
Zertifizierer: Dipl. Ing. (FH) F. Baum
Ort, Datum: Kaiserslautern, 2023-06-23

Unterschrift: _____

Verlängerung gemäß: ----
Datum des Schweißens: **2023-04-18**
Gültigkeitsdatum bis: **2025-04-17**



39 Verlängerung des Zertifikats durch den Prüfer oder die Prüfstelle für die nächsten 2 Jahre (unter Bezug auf 9.3 b)

40	Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel

Bestätigung der Gültigkeit durch die Schweißaufsichtsperson oder die Prüfstelle für die folgenden 6 Monate (unter Bezug auf 9.2)

Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel
2023-10-		
2024-04-		
2024-10-		